

## COMUNICARE LE IMPRESE ETICHE: PARTE DA PRATO LA CERTIFICAZIONE RB TEX

### IERI LA CONSEGNA DEI CERTIFICATI ALLE PRIME 6 AZIENDE ALLA PRESENZA DI CIUOFFO E BIFFONI

*“Smettiamo di competere al ribasso, puntiamo sulla qualità, sull’innovazione, facciamo emergere i percorsi virtuosi e le eccellenze. E poi investiamo nella valorizzazione della filiera”.* Questo l’invito rivolto alle autorità e alle imprese presenti dall’assessore regionale **Stefano Ciuffo** nel corso della presentazione del marchio RB TEX, con la consegna dei certificati alle prime sei aziende del territorio che hanno partecipato alla sperimentazione.

*“Dobbiamo dare per scontato che il rispetto delle regole è il minimo sindacale: chi non rispetta le regole va buttato fuori. Ma chi si impegna e punta sulla correttezza va valorizzato e soprattutto raccontato. Dobbiamo comunicare meglio le nostre eccellenze, toglierci le etichette negative che ci hanno attaccato e che danneggiano le nostre imprese”*, ha aggiunto **Matteo Biffoni**, sindaco di Prato.

RB TEX – Responsible Business Textile è la certificazione etica lanciata dalla Camera di Commercio di Prato, risultato di un lavoro lungo e attento, portato avanti in collaborazione con PIN, Confartigianato Prato, Confindustria Toscana Nord e CNA Toscana Centro per creare uno strumento che possa permettere alle aziende che operano sul nostro territorio di distinguersi per il loro lavoro e la loro attenzione.

*“Abbiamo creato un modello di certificazione che dà valore al lavoro delle aziende che hanno deciso di puntare sull’etica – ha aggiunto **Luca Giusti**, presidente della Camera di Commercio di Prato – I marchi della moda ormai vogliono lavorare solo con catene di fornitura qualificate e noi abbiamo tante aziende che possono lavorare ai massimi livelli. La certificazione vuole aiutare queste imprese a raccontarsi e a promuoversi”.*

RB TEX è un marchio volontario, garantito dalla Camera di Commercio di Prato, che accerta il rispetto da parte dell’azienda della normativa vigente in materia di sicurezza dei luoghi di lavoro, adempimenti contabili e fiscali, gestione ambientale, formazione del personale. Oltre a questo sono individuati alcuni aspetti qualificanti della vita aziendale che si riferiscono a fattori etici e a scelte responsabili che l’azienda ha fatto e che vengono valorizzate con la certificazione: Welfare del personale, trasparenza, cittadinanza d’impresa, sostenibilità ambientale.

Sono sei le aziende che hanno partecipato alla sperimentazione del modello di certificazione e che ieri hanno ottenuto i primi certificati. Sei storie di eccellenza di aziende

## c o m u n i c a t o   s t a m p a

---

che del rispetto delle regole e sulla loro attenzione per il territorio in cui operano hanno fatto un fattore competitivo:

- GT2000
- *Ritorcitura Vignolini*
- *Vaporizzo Lia*
- *Tris&Co*
- *MaVi*
- *Cunningam*

*"Il nostro territorio ha un atteggiamento proattivo nei confronti della legalità, sono tante le iniziative in campo. Dobbiamo far emergere le aziende etiche, deve passare il messaggio che a Prato si lavora in modo corretto",* ha commentato **Andrea Tempestini**, vice presidente Confindustria Toscana Nord

*"Tenere le imprese in regola oggi è un impegno gravoso e quindi voglio innanzitutto fare i complimenti alle imprese che hanno ottenuto la certificazione. Adesso dobbiamo fare in modo di costruire dei percorsi che vadano nella direzione della certificazione di filiera",* ha aggiunto **Claudio Bettazzi**, vice presidente CNA Toscana Centro

*"L'attenzione all'etica rappresenta una scelta di lavoro che ha riflessi anche sulla produzione delle aziende. Dobbiamo focalizzare la nostra attenzione sulle aziende del territorio che hanno questa sensibilità, aiutarle a raccontarlo, perchè sono le nostre ambasciatrici",* **Paolo Nardi**, vicepresidente Confartigianato Prato.

52/17 del 25/10/2017